



外注先コード		仕 様		納 入 品 目		記
3.0	9.0	チャック形番	H011MC10	H011MC10	1台	1. 左記仕様値はこのチャックの最大値を示します。使用油圧力は切削条件およびワーク剛性を考慮のうえ、貴社にて決定願います。
3.5	9.3	シリンダ形番				2. チャック本体への潤滑油の供給は、付属の取扱説明書に基づいて、使用環境、使用する切削油の種類等を考慮した上で、図示グリースニップルより定期的に実施願います。
3.6	9.4	プランジャストローク	1.5 mm	標準付属品・工具	1式	推奨油種：モリコートEPグリース
3.7	9.5	ジョーのストローク (満容)	10.8 mm			メーカー：東レ・ダウコーニング (株)
3.8	9.6	使用油圧力	最大 1.0 MPa			
3.9	9.7		常用			
4.0	9.8		最大			
4.1	9.9		常用			
4.2	10.0	許容シリンダ力	35 kN			
4.3	10.1	把握力 (標準シリンダ力時)	60 kN			
4.4	10.2	把握トルク ()	N・m			
4.5	10.3	最高使用回転数	2500 r/min			
4.6	10.4	質量	45 kg			
4.7	10.5	慣性モーメント	0.37 kg・m ²			
4.8	10.6	(1 kN=101.97 kgf, 1 MPa=10.197 kgf/cm ²)				

納入先		<input type="radio"/> 料面図 <input checked="" type="radio"/> 納入仕様図 <input type="radio"/> 見積図 <input type="radio"/> 製作図	
尺 寸	1:1	H011MC10	
尺 寸	SCALE	DESIGNED	TITLE
尺 寸	CHECKED	DESIGNED	ドローダウンチャック
尺 寸	DESIGNED	DESIGNED	図番 DRAWING NO. B-432B
豊和工業株式会社 HOWA MACHINERY, LTD.			